

Zaciski centrujące

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **K**: kulowe elementy dociskowe
- Typ **S**: wielościenne elementy dociskowe

Stal

- Hartowana
- Oksydowane na czarno

Kulowe elementy dociskowe / elementy dociskowe

- Hartowana
- Bez powłoki, powierzchnia szlifowana

INFORMACJE

Przy pomocy zacisków centrujących GN 411.2, materiał obrabiany może być jednocześnie wycentrowany i zamocowany poprzez wewnętrzny otwór.

Oferują one następujące zalety:

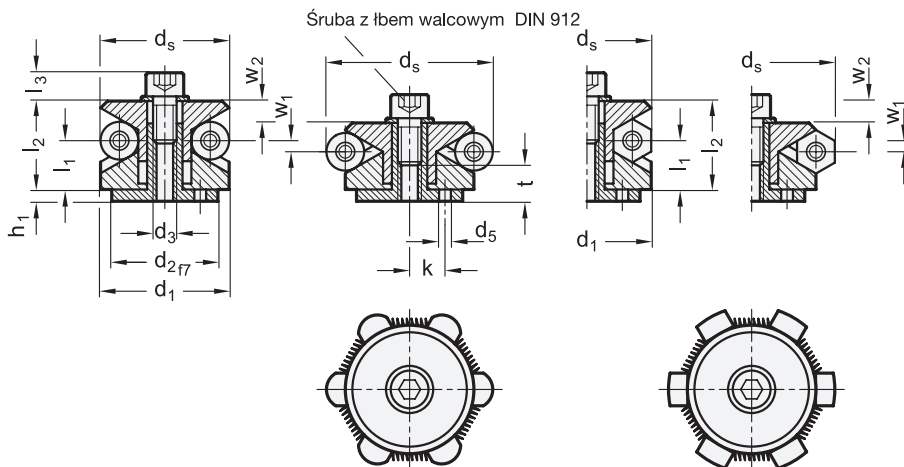
- Dokładne samoosiowanie
- Powtarzalność w zakresie tolerancji $\pm 0,025$
- Tolerancja centrowania $\pm 0,05$
- Solidny i stabilny docisk w 3 lub 6 punktach styecznych na elemencie
- Możliwość docisku materiału obrabianego o nieregularnej lub nierównej powierzchni (np. odlewy) przy pomocy zacisków typu K
- Równomierny docisk
- Zredukowana wysokość
- Mocowanie w dowolnej pozycji (osi)
- Szeroki zakres docisku (skok)
- Docisk elementu do podłoża

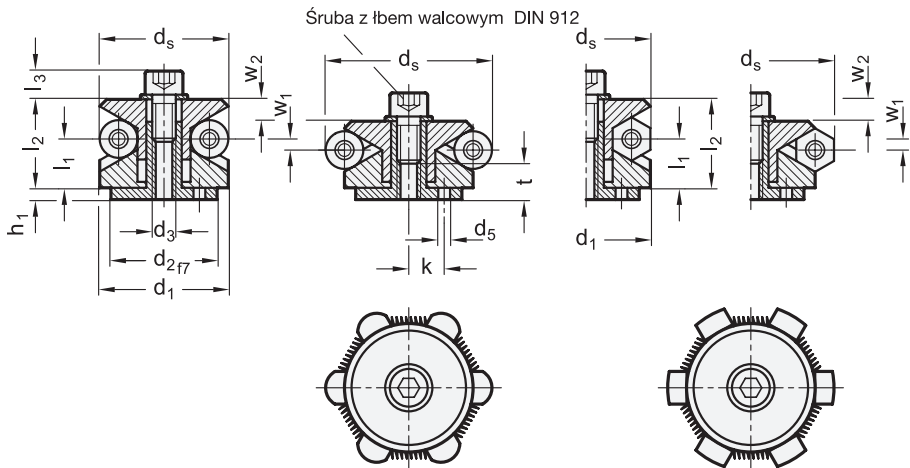
NA ŻYCZENIE

- Zaciski centrujące GN 411.3, obsługiwane z drugiej strony, służące do podłączenia zasilania hydraulicznego lub pneumatycznego.
- Zaciski centrujące z 2 elementami dociskowymi do mocowania profili

DANE TECHNICZNE

- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)





GN 411.2-K

Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	d5	d6	h1	h2	k ±0.1	l1	l2	l3	t min.	w1	w2	Ilość elementów dociskowych	Siła zacisku w kN	
GN 411.2-11,7-K	11.7	14.2	10	M 4	4.3	1.5	3.5	2.5	3.5	3.9	8.6	6.3	4	0.7	1.3	3	0.5	12
GN 411.2-14,5-K	14.5	18.5	12	M 4	4.3	2	5.5	3.5	4.5	9.8	14.2	5	6	1.2	2.3	3	3.5	20
GN 411.2-18,5-K	18.5	22.5	15	M 5	5.3	2.5	7.5	3	5.5	11.5	16.5	6.2	7	1.2	2.3	3	4	39
GN 411.2-22,5-K	22.5	26.5	20	M 6	6.4	3	6	4	7	14.1	19.6	9	8	1.2	2.3	3	4.5	56
GN 411.2-26,5-K	26.5	30.5	20	M 6	6.4	3	6	4.5	7	14.1	19.8	9	8	1.2	2.3	3	4.5	86
GN 411.2-30,5-K	30.5	38.5	25	M 6	6.4	4	7	4.5	9	14.1	23.2	9	8	2.3	4.6	3	4.5	125
GN 411.2-38,5-K	38.5	46.5	30	M 8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.2	12	10	2.3	4.6	6	6.5	233
GN 411.2-46,5-K	46.5	54.5	30	M 8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.1	12	10	2.3	4.6	6	6.5	323
GN 411.2-54,5-K	54.5	70.5	45	M 10	10.5	5	9	5.5	15	23.7	40.6	14	12	4.7	9.2	6	8	653
GN 411.2-70,5-K	70.5	86.5	60	M 12	13	5	10	5.5	17	28.3	46.1	17	15	4.7	9.2	6	10	1271
GN 411.2-86,5-K	86.5	102.5	60	M 16	17	5	10	5.5	25	30.3	51.2	21	15	4.7	9.2	6	12.5	1783

GN 411.2-S

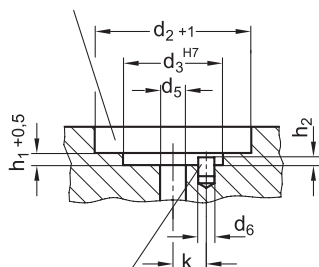
Oznaczenie	d1	d2	d3	d4	d5	d6	h1	h2	k ±0.1	l1	l2	l3	t min.	w1	w2	Ilość elementów dociskowych	Siła zacisku w kN	
GN 411.2-14,5-S	14.5	18.5	12	M 4	4.3	2	5.5	3.5	4.5	9.8	14.2	5	6	1.2	2.3	3	3.5	20
GN 411.2-18,5-S	18.5	22.5	15	M 5	5.3	2.5	7.5	3	5.5	11.5	16.5	6.2	7	1.2	2.3	3	4	39
GN 411.2-22,5-S	22.5	26.5	20	M 6	6.4	3	6	4	7	14.1	19.6	9	8	1.2	2.3	3	4.5	61
GN 411.2-26,5-S	26.5	30.5	20	M 6	6.4	3	6	4.5	7	14.1	19.8	9	8	1.2	2.3	3	4.5	87
GN 411.2-30,5-S	30.5	38.5	25	M 6	6.4	4	7	4.5	9	14.1	23.2	9	8	2.3	4.6	3	4.5	127
GN 411.2-38,5-S	38.5	46.5	30	M 8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.2	12	10	2.3	4.6	6	6.5	235
GN 411.2-46,5-S	46.5	54.5	30	M 8	8.4	4	7.5	4.5	11	18	27.1	12	10	2.3	4.6	6	6.5	325
GN 411.2-54,5-S	54.5	70.5	45	M 10	10.5	5	9	5.5	15	23.7	40.6	14	12	4.7	9.2	6	8	660
GN 411.2-70,5-S	70.5	86.5	60	M 12	13	5	10	5.5	17	28.3	46.1	17	15	4.7	9.2	6	10	1280
GN 411.2-86,5-S	86.5	102.5	60	M 16	17	5	10	5.5	25	30.3	51.2	21	15	4.7	9.2	6	12.5	1792





Wymiary

Gniazdo d_5 jest wymagane jedynie przy bardzo niskich elementach



Kolek pozycjonujący korpus zacisku w gnieździe

Zasada działania

Sprężynowy pierścień zawierający 3 lub 6 elementów dociskowych jest rozciągany przez dokręcaną śrubę stożek. Dokręcając śrubę zacisku, zwiększa się więc średnicę rozstawu elementów dociskowych. Umożliwia to uzyskanie pełnego kontaktu zacisku centrującego z powierzchnią otworu elementu obrabianego.

Typ K (z kulami) używany jest do docisku elementów, gdzie przy punktach stykowych obrabianego materiału, akceptowalne są znikome ślady docisku. Typ S (z wielościennymi elementami dociskowymi) używany jest w przypadkach gdzie ślady na obrabianym materiale nie są dopuszczalne.

